

Название продукта: **Ritacoat R625**

Дата выпуска: **май 2012**

CI/SfB 125	(2-)	(W7)
Основные Параметры: C40/J30/J31/P22		

Долговечное, прозрачное не прилипающее защитное покрытие для нержавеющей стали и прочих металлов.

1. Применение

Ультратонкое, прочное защитное покрытие для поверхностей Ritacoat 625 рекомендовано для нержавеющей стали и прочих металлов.

- с глянцевым блеском
- однокомпонентное
- обеспечивает прекрасную защиту от окисления и коррозии
- не меняет цвет
- долговечное - водоотталкивающее
- сохраняет свойства при изменении температуры
- устойчиво под воздействием ультрафиолета

2. Поверхности, защищенные с помощью Ritacoat R625:

- легче очищаются, защищены от появления пятен, дольше выглядят как новые.
- также предусмотрена защита от: погодных условий (влажность, окисление, загрязненный воздух)
- граффити
- химического разрушения от воздействия кислот, оксидов и растворителей
- сохраняет первоначальный внешний вид

3. Физические свойства

Нелипкая бесцветная жидкость. Легко воспламеняется.

4. Размеры упаковки

Алюминиевый флакон объемом 250 мл.

5. Растворение

Не растворять.

6. Расход

50 - 65 м² на литр в зависимости от поверхности.

7. Меры предосторожности

Использовать в хорошо проветриваемом помещении. Избегайте попадания средства в глаза, во время работы используйте защитные перчатки и очки, а также защитную маску.

8. Инструкции по применению

Для получения инструкций, пожалуйста, обратитесь к соответствующему руководству пользователя Ritec.

9. Хранение и срок годности при хранении

Хранить в прохладном месте в оригинальной упаковке при температуре не выше 25°C (77°F). Держите контейнер плотно закрытым. Избегайте попадания прямого солнечного света. Срок хранения в закрытой герметичной упаковке 2 года.

10. Здоровье и безопасность

Классифицируется как легко воспламеняющееся и химически активное средство. При необходимости обратитесь к соответствующему паспорту безопасности, который Ritec может предоставить по запросу.

11. Дополнительная информация

Удаляйте излишки средства с помощью ткани, затем обработайте в соответствии с типом поверхности.

